euroinspekt - drvokontrola d.o.o.

Društvo s ograničenom odgovornošću za kontrolu robe i inženjering

Cargo superintendence Corporation & Engineering

Radnička cesta 52, 10000 Zagreb, Hrvatska
tel.: +385 1 4819649; +385 1 4817187
fax: +385 1 4814798
drvokontrola@euroinspekt-drvokontrola.hr

IZVJEŠTAJ O ISPITIVANJU
građevinske stolarije

Broj: **000183-000-15** **Datum:** **12.11.2015.**

Mjesto ispitivanja:

Euroinspekt - drvokontrola d.o.o.
Centar za ispitivanje kvalitete proizvoda šumarstva, drvne industrije i graditeljstva
Laboratorij za ispitivanje građevinske stolarije
Svačićeva bb
HR-35000 Slavonski Brod
tel/fax: ++385 35 446-407

OPĆI PODACI:

Podnositelj zahtjeva:	**ILSAD d.o.o.**	**Kolodvorska bb**	**47280 Ozalj**		
Naziv proizvoda / tip:	**Ulazna panik vrata ZL - Prema van**	**1050x2100 mm**	**Aluminijski profil s toplinskim prekidom**	**SCHÜCO AWS/ADS65**	
Proizvođač:	**ILSAD d.o.o.**	**Kolodvorska bb**	**47280 Ozalj**	Podrijetlo proizvoda:	**Hrvatska**

REZULTAT ISPITIVANJA:

HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode (EN 1125:2008)

Sposobnost otpuštanja	**Zadovoljava**	Prihvatnici/oslonci pokretnih dijelova vrata	**Zadovoljava**
Ugradnja dijelova izlaza za nuždu	**Zadovoljava**		
Izloženi rubovi i kutevi	**Zadovoljava**	Dimenzije prihvatnika/oslonaca pokretnih dijelova okova	**Zadovoljava**
Ugradnja poluge	**Zadovoljava**		
Dužina poluge	**Zadovoljava**	Masa i dimenzije vrata	**Zadovoljava**
Projekcija poluge	**Zadovoljava**	Dijelovi okova za pristup izvana	**Zadovoljava**
Završetak poluge	**Zadovoljava**	Opasne tvari	**Zadovoljava**
Lice radnog dijela poluge	**Zadovoljava**	Ispitivanje otpuštanja	**Zadovoljava**
Ispitna šipka	**Zadovoljava**	Ispitivanje otpuštanja pod opterećenjem	**Zadovoljava**
Prostor lica vrata	**Zadovoljava**		
Dostupan otvor	**Zadovoljava**	Otpornost na zloupotrebu	**Zadovoljava**
Slobodna kretnja vrata	**Zadovoljava**		

Primjena izvješća: Ovaj dokument odnosi se isključivo na ispitani uzorak navedenog podnositelja i proizvođača gotovog proizvoda i nije prenosiv na druge pravne i fizičke osobe.

EIDK ZP139 Izd.01 Rev.01.

Zabranjeno umnožavanje bez pismene suglasnosti Euroinspekt-drvokontrole d.o.o.!

1. Zahtjevi ispitivanja prema Hrvatskim normama:

Tvrtka ILSAD d.o.o., Ozalj postavila je zahtjev za ispitivanje proizvoda prema hrvatskoj normi kako slijedi:

HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode

2. Laboratorijsko uzorkovanje i označavanje:

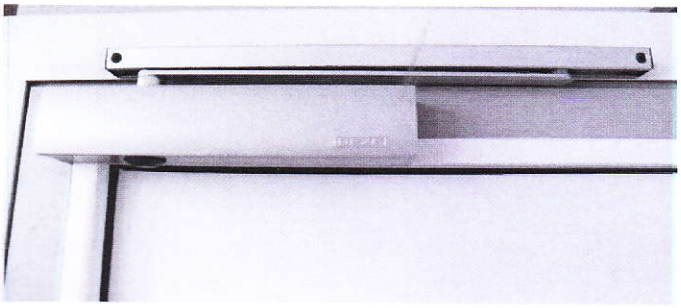
2.1.	Laboratorijska oznaka uzorka:	**000183-000-15**
2.2.	Datum zaprimanja uzorka:	03.07.2015.
2.3.	Ispitivanje uzorka temeljem Naloga za ispitivanje br:	1093 / 15
2.4.	Uzorkovanje izvršeno temeljem Zapisnika o preuzimanju uzoraka:	031A-GS-15

3. Dimenzije ispitnog uzorka:

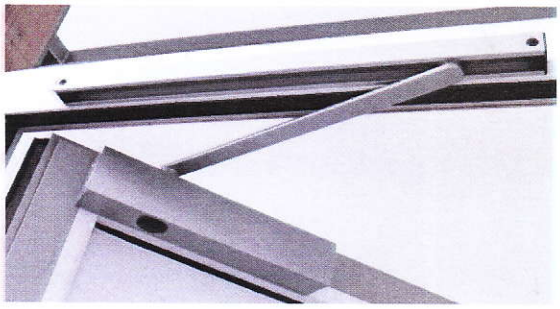
Dovratnik		**Krilo**	
Širina [mm]:	1050	Širina [mm]:	951
Visina [mm]:	2100	Visina [mm]:	2026
Površina uzorka [m²]:	2,21	Dužina sljubnice [m']:	5,95

Slike ispitnog uzorka:

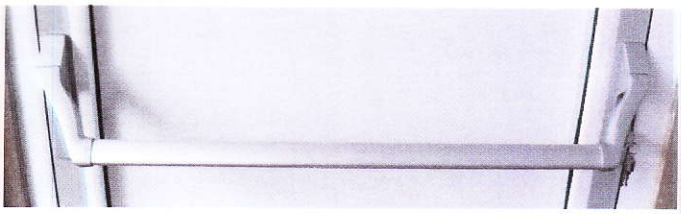
Napomene: Zahtjev pod točkom 4.1.11 ispunjen, proizvođač uzorka je preuzeo obvezu ugrađivanja ispune vratnog krila ukupne debljine od 40 mm kako bi se ispunio zahtjev norme!
Zahtjev pod točkom 4.1.15 ispunjen, proizvođač uzorka je preuzeo obvezu ugrađivanja cilindra brave za zaključavanje 50/35 mm prema uputstvima proizvođača SCHÜCO kako bi se ispunio zahtjev norme!
Zahtjev pod točkom 4.1.21 ispunjen, proizvođač uzorka je preuzeo obvezu ugrađivanja vrata na način da se postojeći prag ugradi u razinu unutarnje plohe poda kako bi se ispunio zahtjev norme!



Hidraulički sustav - zatvoren



Hidraulički sustav - otvoren



Unutarnja horizontalna poluga

Unutarnja horizontalna poluga sa potporama

Antipanik brava

Vanjski prihvatnik sa rozetom

Spojnica - pogled iznutra

Spojnica - pogled izvana

Spoj praga i dovratnika

eurolinspekt-drvokontrola d.o.o.

4. Opis ispitnog uzorka:

Materijal izrade:	Aluminijski profil s toplinskim prekidom
Proizvođač profila:	SCHÜCO International KG, Bielefeld, Njemačka

Dovratnik

Presjek profila [mm]:	65 / 69
Šifra profila:	362100
Ugaoni vez:	gore rezano i ljepljeno pod 45°, dole rezano pod 90° spoj sa pragom
Kutna spojnica (šifra):	236189
Dodatni profili dovratnika	**Prag**
Proizvođač, šifra, materijal:	SCHÜCO, 167260, aluminijski profil s toplinskim prekidom
Presjek profila, dimenzija [mm]:	20 x 56,5 x 940
Ugaoni vez:	rezano pod 90°
Metoda učvršćenja:	spojnice praga 227149, bez dodatnog brtvljenja

Krilo

Presjek profila - vertikale i gornja horizontala [mm]:	65 / 98
Oznaka profila (šifra):	359390
Ugaoni vez:	rezano i ljepljeno pod 45°
Kutna spojnica (šifra):	216418
Presjek profila - donja horizontala [mm]:	65 / 125
Oznaka profila (šifra):	167670
Ugaoni vez:	rezano i ljepljeno pod 90°
Kutna spojnica (šifra):	T spojnica 216593
Dodatni profili krila	**Aluminijski nosač donje brtve**
Presjek profila - Al nosač donje brtve [mm]:	38 / 31
Oznaka profila (šifra):	167670
Ugaoni vez:	rezano pod 90°
Metoda učvršćenja:	vijci i PVC nosači 227149
Dodatni profili krila	**Letvice za panel**
Presjek profila - letvice za panel [mm]:	27 / 22
Oznaka profila (šifra):	184060
Ugaoni vez:	rezano pod 90°
Metoda učvršćenja:	uskočno + PVC prihvatnici 203102
Težina krila [kg]:	30,0
Ispuna krila	**Panel**
Proizvođač:	Stadur Produktions GmbH & Co.KG, Hammah, Njemačka
Debljina, sastav	24 mm (1,5 mm PVC ploča obostrano / 21 mm EPS)

Brtvljenje panela

Brtvljenje panela - Izvana (proizv.,šifra, mater., kutni spoj):	SCHÜCO, 224063, EPDM, vertikale i gornja horizontala - kontinuirano, spoj donji kutevi - rezano pod 90° donja horizontala, odvojeni dio brtve - rezano pod 90°
Brtvljenje panela - Iznutra (proizv.,šifra, mater., kutni spoj):	SCHÜCO, 224350, EPDM, zarezano pod 45°, spoj sredina gore - rezano pod 90°

Sustav brtvljenja - krilo, dovratnik

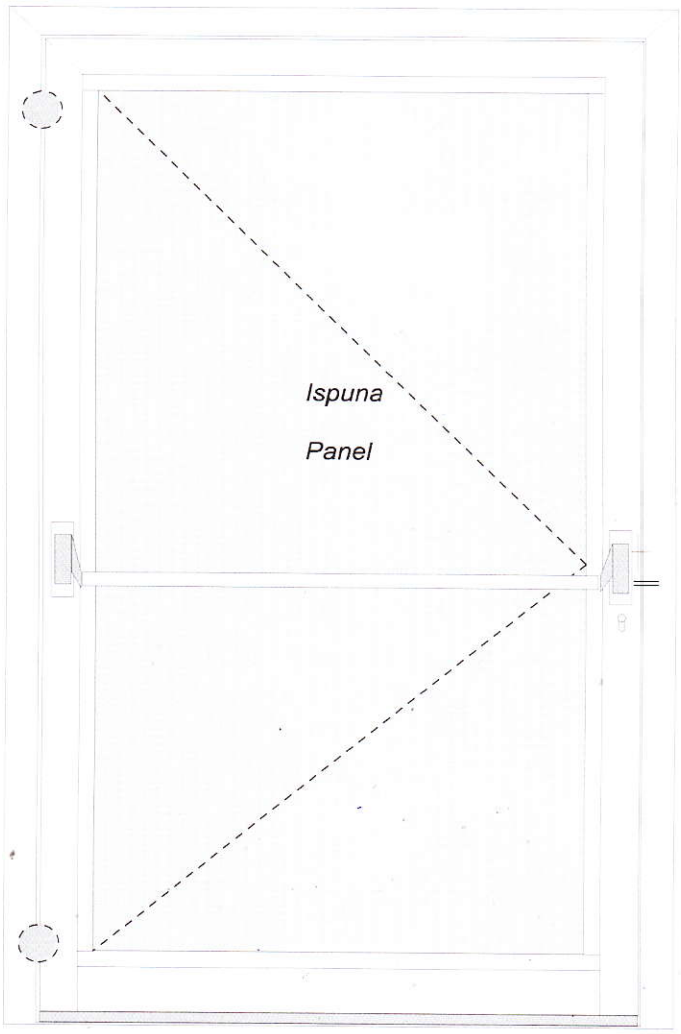
Vanjsko brtvljenje - krilo (proizv.,šifra, mater., kutni spoj):	SCHÜCO, 224683, EPDM, kontinuirano, spoj sredina dole - rezano pod 90°
Središnje brtvljenje - krilo, brtva za prag	SCHÜCO, 227149, EPDM, postavljena na nosač brtve, rezano pod 90° s profiliranim završetcima
Unutarnje brtvljenje - dovratnik (proizv.,šifra, mater., kutni spoj):	SCHÜCO, 224683, EPDM, gore - kontinuirano, dole - spoj sa pragom, rezano pod 90°

Okov

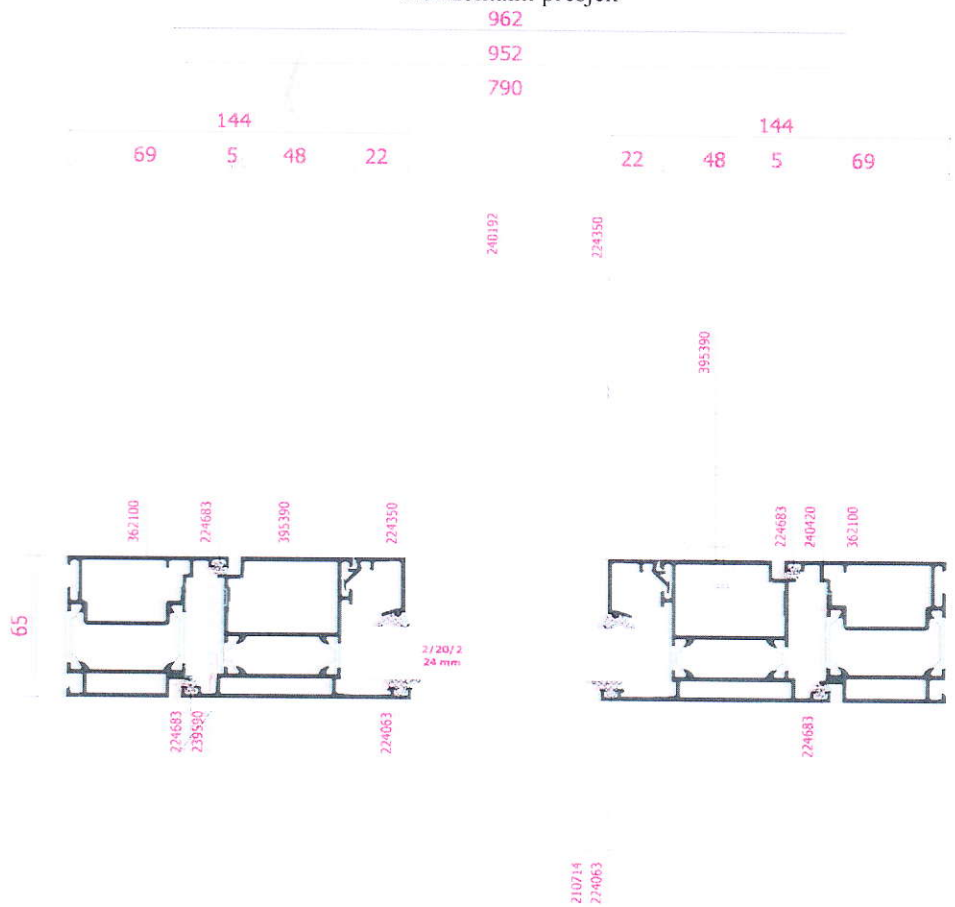
Proizvođač okova:	SCHÜCO International KG, Bielefeld, Njemačka
Tip okova:	Antipanik okov EN 1125, tip E Antipanik brava SCHÜCO 241155 (nova oznaka SCHÜCO 241825), GU oznaka 1966E
Sastavni elementi okova:	unutarnja antipanik horizontalna poluga SCHÜCO 240192 vanjski rukohvat FSB 2309 1801 vanjska rozeta SCHÜCO 218893 četverostrani trn za aktiviranje mehanizma brave SCHÜCO 238385
Glavna pločica okova:	SCHÜCO 241155 - isporučuje se zajedno sa bravom (nova oznaka 240420, isporučuje se zasebno)
Pomoćna pločica okova:	SCHÜCO, 2403281
Hidraulički sustav (proizv., šifra):	SCHÜCO, 212302L (GEZE TS5000L)
Proizvođač, tip, broj spojnica:	SCHÜCO, 239590, 2
Proizvođač cilindra za zaključavanje, tip-šifra:	BKS, 40/50 Serija 37
Broj upadnica/zasuna:	1 + 1 na strani brave
Max.razmak učvrsnih točaka[mm]:	2120 - donja spojnica - zasun

5. Nacrt ispitnog uzorka sa karakterističnim presjecima dostavljenim od strane podnositelja zahtjeva za ispitivanjem:

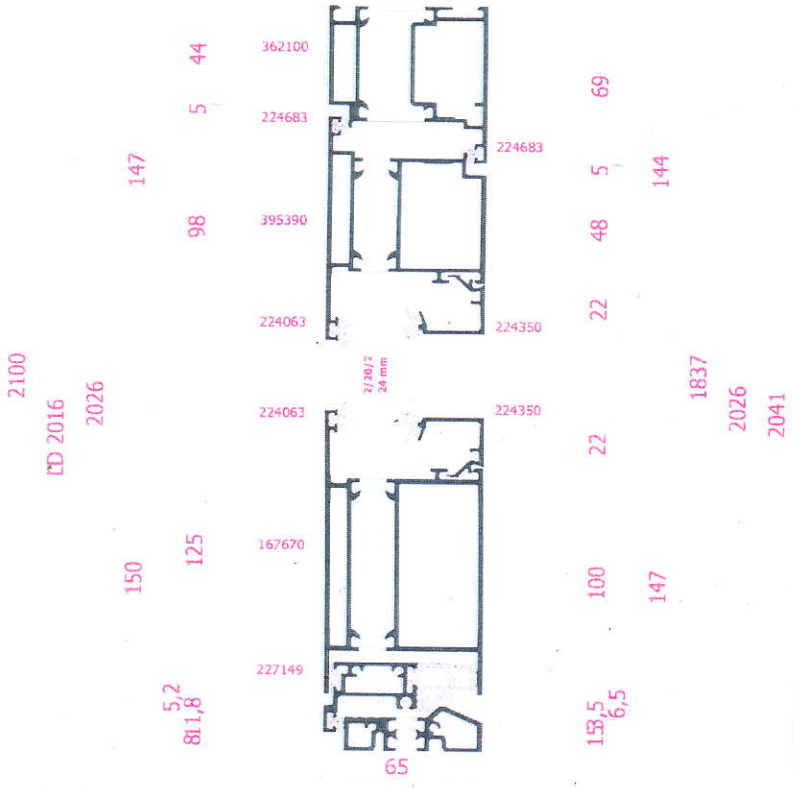
○ Spojnice + Upadnice/pločice = Zasun



Horizontalni presjek



Vertikalni presjek



euroinspekt-drvokontrola d.o.o.

6. Ispitna oprema:

1	Mjerna traka - Talmetar	Interni broj:	647
2	Digitalno pomično mjerilo	Interni broj:	317
3	Konstrukcija za montažu vrata, rebrenica i zaslona	Interni broj:	318
4	Stalak za ispitivanje unutarnjih vrata	Interni broj:	327
5	Pneumatski cilindar	Interni broj:	251
6	Dinamometar i mjerno pojačalo	Interni broj:	123

7. Rezultati/Razredba:

7.1. HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode

Točka 6.3 - Ispitna procedura - Ispitni uzorak B - Dizajn i ispitivanja svojstava
Točka 6.3.1 - Općenito

a) Usklađenost za zahtjevima dizajna, točka 4.1 - poveznica sa točkom 4.2. zahtjevi svojstava

Tablica 1 - Karakteristike svojstava i kriteriji sukladnosti

Karakteristika svojstva	Zahtjev	Ispitivanje	Kriterij sukladnosti
Točka 4.1.2. Sposobnost otpuštanja	Otpuštanje vrata iznutra u svakom trenutku	Vizualni pregled Funkcionalno ispitivanje Mjerenje	Vrijednost ≤ 1s Zadovoljava
Točka 4.1.3. Ugradnja dijelova izlaza za nuždu	Dijelovi izlaza, uz izuzetak horizontalne poluge, ugrađeni ili na unutarnjem licu ili unutar vrata	Vizualni pregled	Zadovoljava
Točka 4.1.5. Izloženi rubovi i kutevi	Svi rubovi i izloženi kutevi koji mogu prouzročiti ozljedu korisnika moraju biti zaobljeni sa radijusom većim od 0,5 mm	Vizualni pregled Mjerenje	Vrijednost ≥ 0,5 mm Zadovoljava
Točka 4.1.9. Ugradnja poluge	Dizajn dijelova izlaza treba biti takav da učinkovita poluga može biti ugrađena na 150 mm ili manje od zaustavnog ruba profilacije dovratnika	Vizualni pregled Mjerenje	Veličina Z ≤ 150 mm (66 mm) Zadovoljava
Točka 4.1.10. Dužina poluge	Dizajn dijelova izlaza treba biti takav da efektivna dužina horizontalne poluge (X) bude što bliže efektivnoj širini otvora dovratnika (Y) ali nikad manje od 60%	Vizualni pregled Mjerenje	Tip A dijelova izlaza Vrijednost ≥ 60% (X = 770 mm) (Y = 911 mm) Zadovoljava
Točka 4.1.11. Projekcija poluge	Nijedan dio dijelova izlaza, kada su vrata u bilo kojoj poziciji, ne smije se projicirati (W) od lica vrata više od: kategorija 1 - do 150 mm (velika projekcija) kategorija 2 - do 100 mm (standardna projekcija)	Vizualni pregled Mjerenje	Veličina W ≤ 150 mm (kategorija 1) Zadovoljava
Točka 4.1.12. Završetak poluge	Radni dio poluge ne smije biti isturen izvan jednog ili drugog kraja potpornih držača	Vizualni pregled	Zadovoljava
Točka 4.1.13. Lice radnog dijela poluge	Za tip A dijelova izlaza, kada su u zatvorenoj poziciji, vertikalna os ili visina (V) lica radnog dijela poluge ne smije biti manja od 18 mm.	Vizualni pregled Mjerenje	Vrijednost V ≥ 18 mm (40 mm) Zadovoljava

Tablica 1 - Karakteristike svojstava i kriteriji sukladnosti			
Karakteristika svojstva	Zahtjev	Ispitivanje	Kriterij sukladnosti
Točka 4.1.14. Ispitna šipka	Ispitna šipka sa svojih 10 mm promjera ne smije biti prihvaćena u bilo kojem otvoru i u bilo kojoj poziciji tijekom korištenja dijelova izlaza	Vizualni pregled Mjerenje	Zadovoljava
Točka 4.1.15. Prostor lica vrata	Otvor između horizontalne poluge i lica vrata ili potpore okova za izlaz ne smije u bilo kojoj poziciji biti manji od 25 mm (R)	Vizualni pregled Mjerenje	Vrijednost R ≥ 25 mm (23 mm) - drugi cilindar Zadovoljava
Točka 4.1.16. Dostupan otvor	Čelični ispitni kontrolnik dimenzija 10 x 15 x 20 mm postavljen u bilo koji otvor u bilo kojem smjeru ne smije spriječiti ispravno djelovanje okova za izlaz	Vizualni pregled Mjerenje	Zadovoljava
Točka 4.1.17. Slobodna kretnja vrata	Dizajn dijelova okova za izlaz treba biti takav da, kada se vrata otključaju i pripreme za otvaranje, ne ograničavaju ili ometaju slobodno kretanje vrata	Vizualni pregled Funkcionalno ispitivanje	Zadovoljava
Točka 4.1.20. Prihvatnici / oslonci pokretnih dijelova okova	Prihvatnici / oslonci moraju osigurati zaštitu bilo kojeg dijela vratnog krila ili dovratnika koji mogu biti oštećeni od strane dijelova okova za izlaz tijekom otvaranja/zatvaranja	Vizualni pregled Funkcionalno ispitivanje	Zadovoljava
Točka 4.1.21. Dimenzije prihvatnika / oslonaca pokretnih dijelova okova	Dizajn prihvatnika / oslonaca mora biti takav da se prašina i nečistoće mogu lako ukloniti usisavačem U odnosu na završen ravni nivo podne obloge dimenzija visine (H) ne smije biti veća od 15 mm, kut nagiba ruba u smjeru izlaza u odnosu na horizontalu ne smije biti veći od 45° uz vrijednost dimenzije (P) maksimalno 3 mm.	Vizualni pregled Mjerenje	Vrijednost H ≤ 15 mm M ≤ 45° P ≤ 3 mm Zadovoljava
Točka 4.1.23. Masa i dimenzije vrata	Moraju biti ograničeni prema svrsi dijelova okova ispitanih na ispitnim vratima: maksimalna masa vrata 100 ili 200 kg sukladno sa klaifikacijom maksimalna visina vrata, isključujući bilo kakve profilacije do 20% povećanja visine ispitnih vrata maksimalna širina vrata, isključujući bilo kakve profilacije do 20% povećanja širine ispitnih vrata	Vizualni pregled Mjerenje	100 kg Visina max. 2500 mm Širina max. 1320 mm Zadovoljava
Točka 4.1.24. Dijelovi okova za pristup izvana	Postavljanje dijelova okova za pristup izvana (ključ, cilindar, ručke, okrugle drške itd.) ne smije ni u kom slučaju učiniti da dijelovi izlaza za nuždu ne budu operativni iznutra.	Vizualni pregled Funkcionalno ispitivanje	Zadovoljava

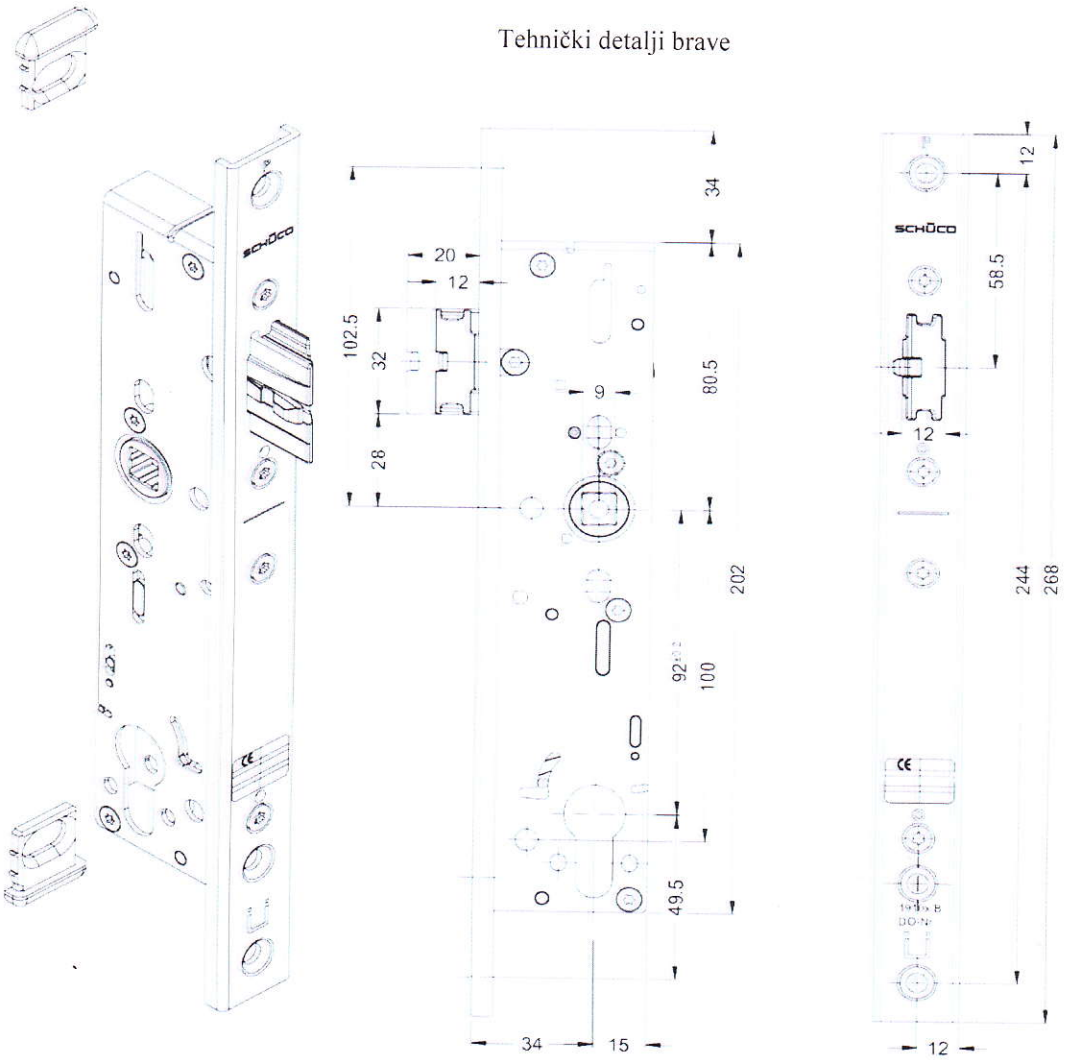
Tablica 1 - Karakteristike svojstava i kriteriji sukladnosti			
Karakteristika svojstva	Zahtjev	Ispitivanje	Kriterij sukladnosti
Točka 4.1.24. Opasne tvari	Materijali u proizvodima ne smiju sadržavati ili otpuštati bilo koje opasne tvari	Vizualni pregled dostavljene dokumentacije	Zadovoljava

b) Usklađenost za zahtjevima podataka o proizvodu u skladu sa točkom 4.3

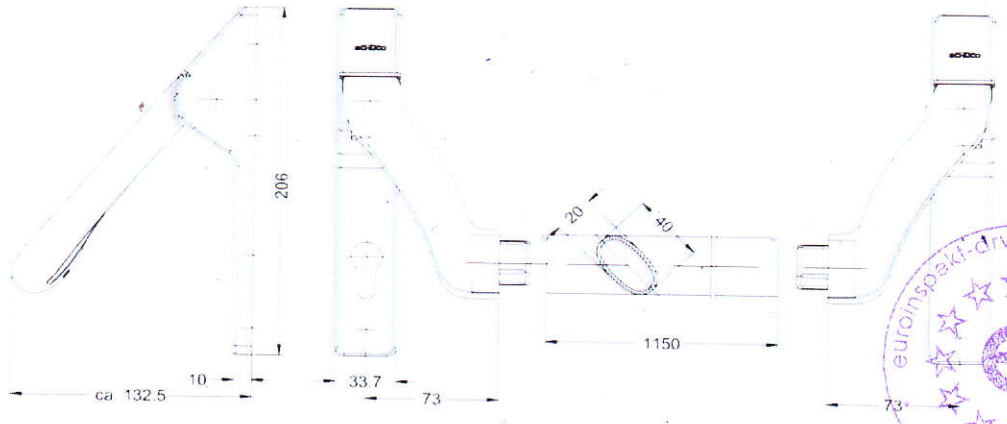
1.) Upute za montažu i dopuštene prilagodbe

Tehnički detalji ispitnog uzorka dostavljeni od strane proizvođača okova

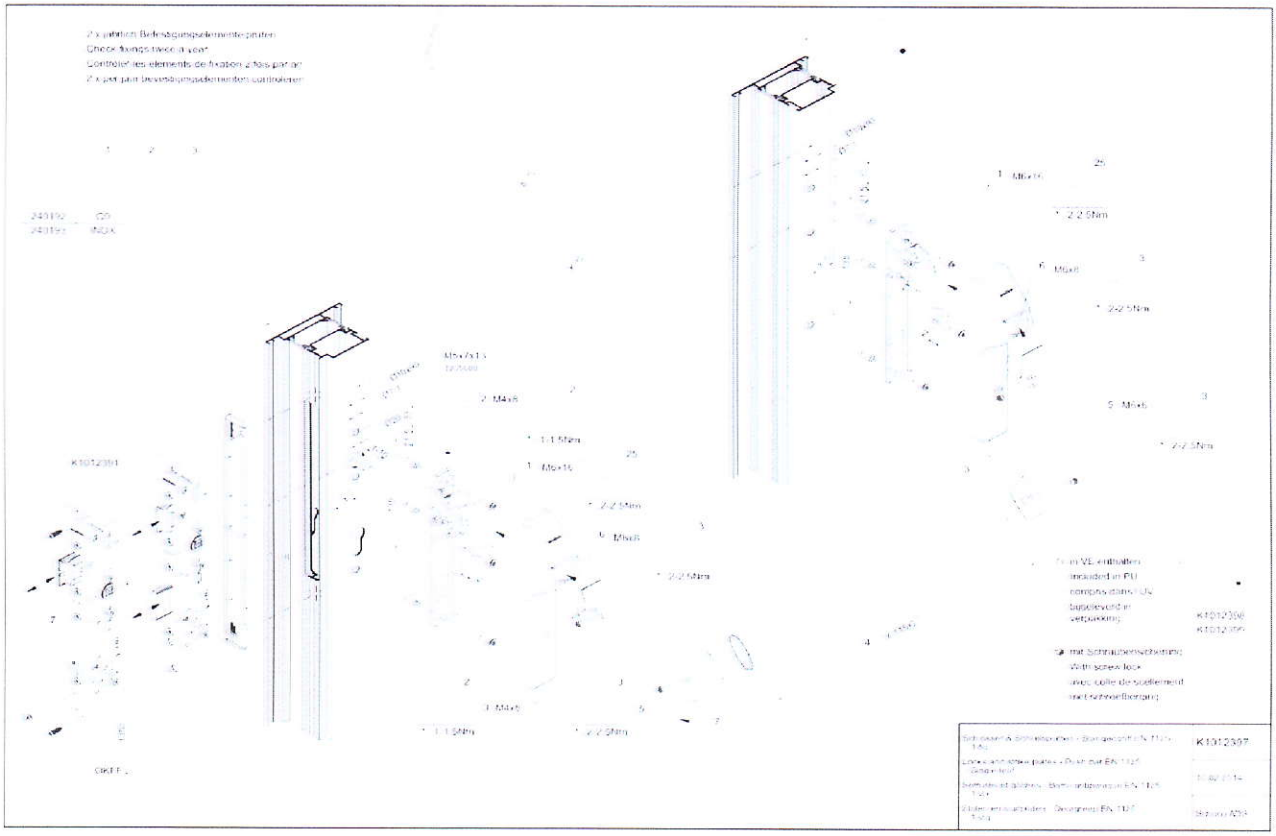
Tehnički detalji brave



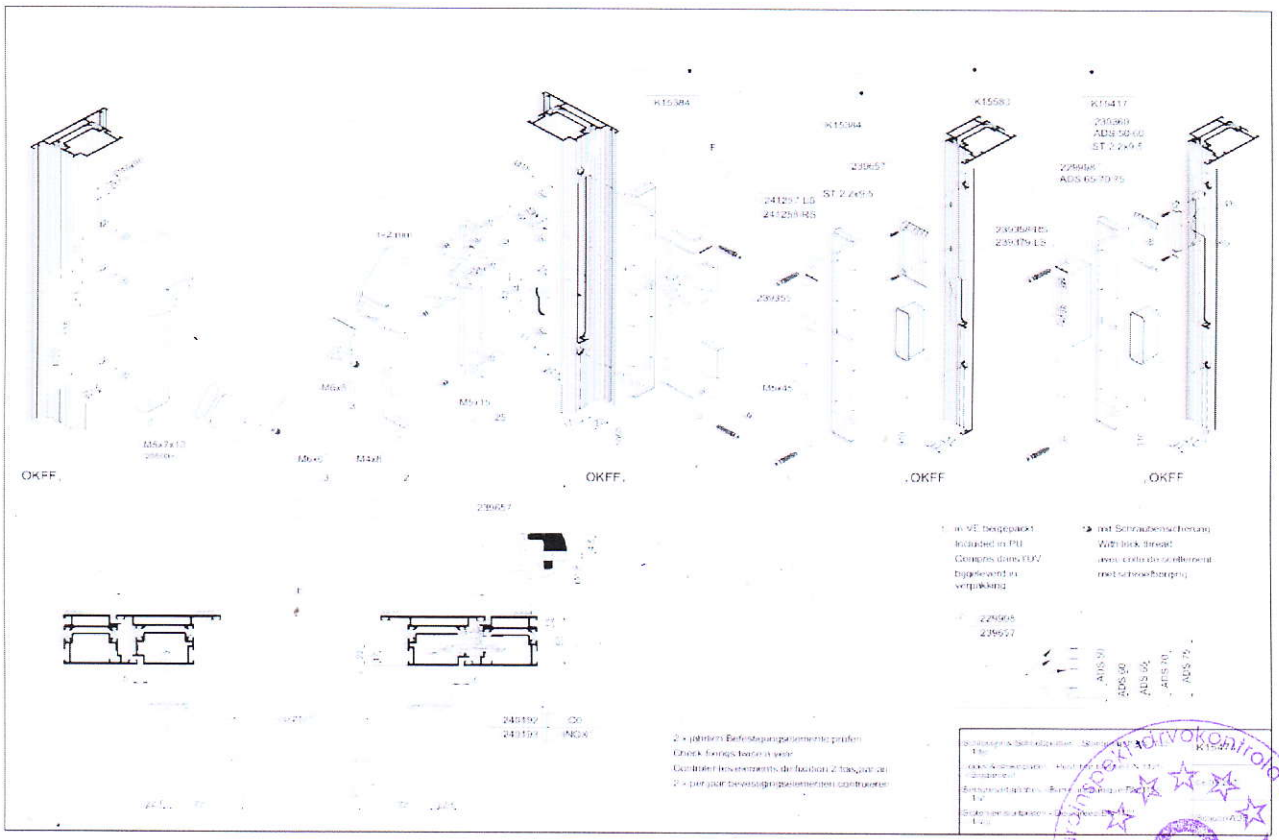
Dimenzije horizontalne letve sa prihvatnim ručkama



Tehnički detalji horizontalne letve i brave sa navodima za ugradnju i održavanje

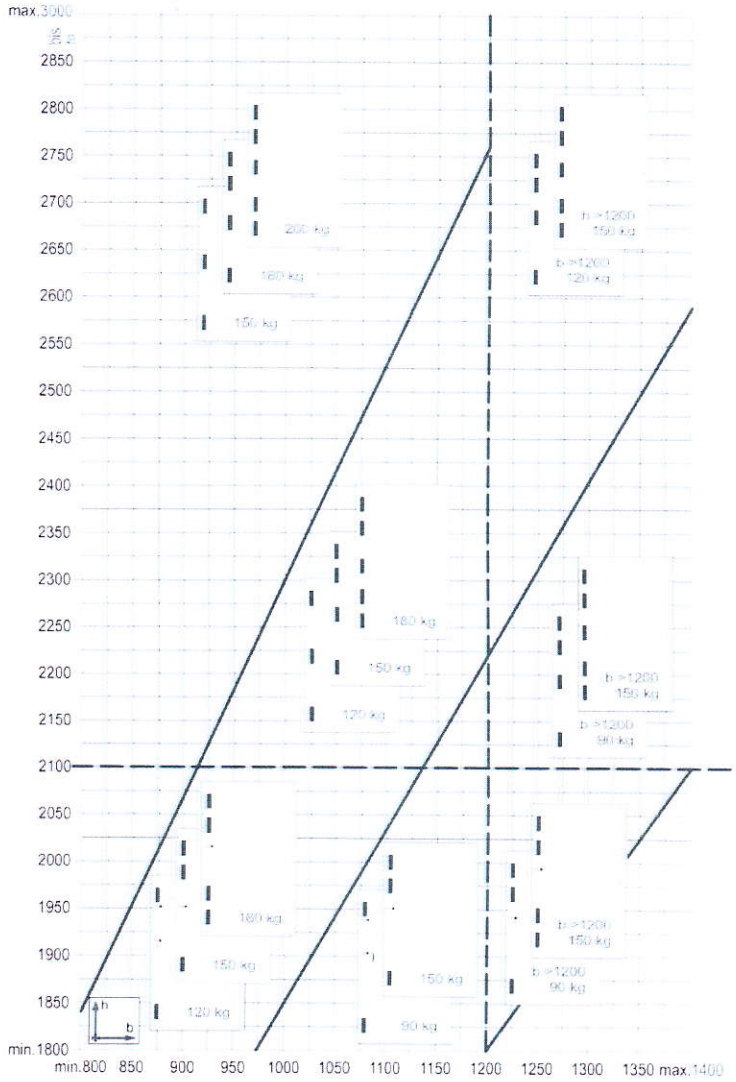


Tehnički detalji ručki horizontalne letve sa navodima za ugradnju i održavanje



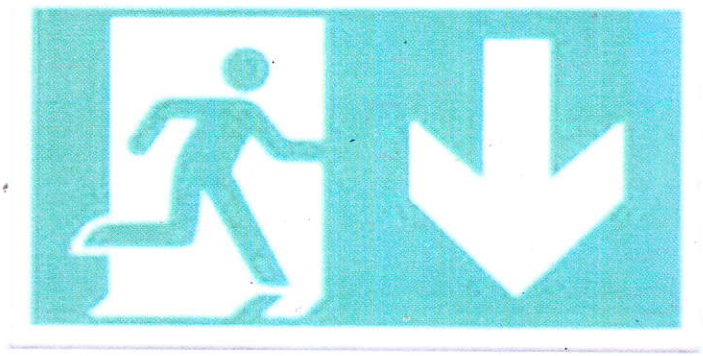
2.) Ograničenja dimenzija i mase vrata te konfiguracije vrata

Dijagram dostavljen od strane proizvođača okova



Prema dijagramu dostavljenom od strane proizvođača okova te prihvaćenom od strane proizvođača ispitnog uzorka izjavljena maksimalna masa vrata od 100 kg odgovara ograničenjima za širinu i visinu vrata uz korištenje odgovarajućeg broja spojnica.

3.) Sigurnosna upozorenja



Piktogram dostavljen od strane proizvođača ispitnog uzorka koji će biti nalijepljen na unutarnje lice vratnog krila odmah iznad horizontalne letve.
Dimenzija naljepnice će biti 250 x 140 mm koja zadovoljava traženu minimalnu površinu naljepnice od 8000 mm^2.

4.) Upute za održavanje

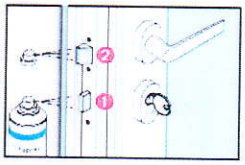
Dostavljeno od strane proizvođača ispitnog uzorka

ODRŽAVANJE ALUMINIJSKIH ULAZNIM VRATA S ANTIPANIK FUNKCIJOM

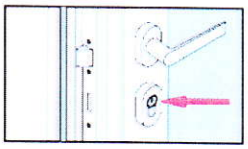
1. Kod ulaznih vrata potrebno je podmazati jezičak ključanice (1) i zatvarač (2)

PRIJE PODMAZIVANJA- jezičak mora biti istaknut iz ključanice

NAKON PODMAZIVANJA – jezičak treba uvući u ključanicu otključavanjem

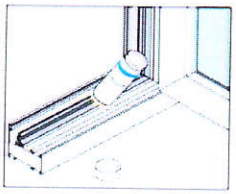


2. Za podmazivanja cilindra koristiti isključivo grafitni prah



3. Sve brtve provjeriti i podmazati

Utrljati masnu olovku ili vazelin u sve brtve. Time one ostaju glatke i sprječavaju lijepljenje. Tom prilikom provjerite da li su brtve oštećene. Oštećene brtve trebaju biti zamijenjene. Zamjenu neispravnih brtvi treba učiniti djelatnici Ilsada.

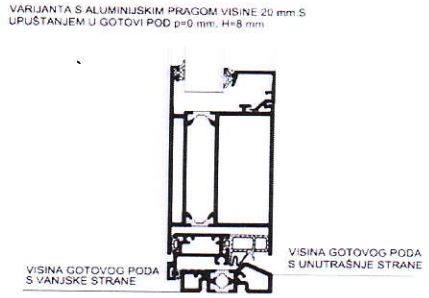


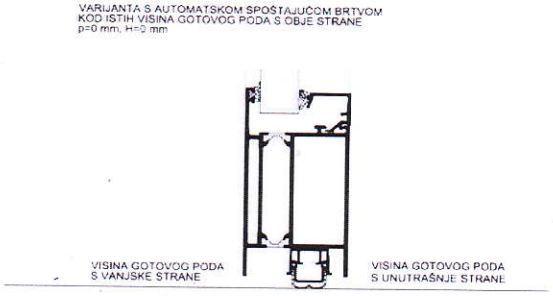
Ako ove upute ne odgovaraju na sva pitanja, molimo Vas da se obratite djelatnicima Ilsada, koji će pored stručnog savjetovanja, pomoći i u podešavanju, te popravcima

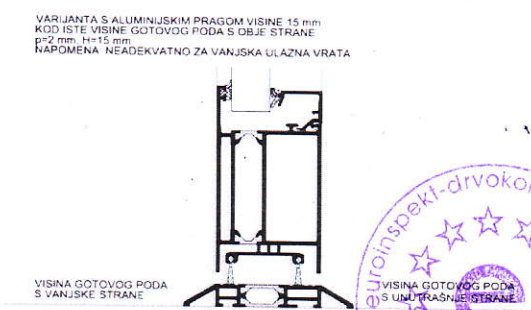
5.) Popis dozvoljenih komponenti i dodataka

Prema dostavljenim tehničkim detaljima ispitnog uzorka dostavljenim od strane proizvođača okova prikazanim u točki 1.

Dozvoljene varijante s aluminijskim pragovima i padajućom brtvom







euroinspekt-drvokontrola d.o.o. 10000 ZAGREB

6.) Informacije o prikladnosti protupožarnosti/protudimnosti uključujuće tipove vrata i vrijeme vatrootpornosti

Prema dostavljenoj izjavi o svojstvima proizvođača okova br.: DoP10044 od 01.06.2015.
Definirano u točki 8.

c) Zahtjevi svojstava prema redosljedu u točkama 6.3.2 do 6.3.8

7.2. HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode

Točka 6.3.2 - Ispitivanje otpuštanja
Točka 6.3.2.1 - Ispitivanje otpuštanja vrata koja nisu pod opterećenjem
Točka 6.3.2.1.1 - Ispitivanje jednokrilnih vrata

	Lijevi rub	Sredina	Desni rub
1 mjerenje	7,7	7,1	6,2
2 mjerenje	7,0	7,4	6,5
3 mjerenje	6,8	6,9	6

Ispunjavanje zahtjeva prema točki 4.2.2.1. **Zadovoljava**

7.3. HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode

Točka 6.3.2.2 - Ispitivanje otpuštanja vrata pod opterećenjem
Točka 6.3.2.2.1 - Ispitivanje jednokrilnih vrata

	Lijevi rub	Sredina	Desni rub
1 mjerenje	13,2	14,6	14,3
2 mjerenje	12,9	14,9	14,3
3 mjerenje	13,4	14,3	15,0

Ispunjavanje zahtjeva prema točki 4.2.2.2. **Zadovoljava**

7.4. HRN EN 1125:2008 - Građevni okovi - Dijelovi izlaza za nuždu s pritisnom šipkom za upotrebu na evakuacijskim putovima - Zahtjevi i ispitne metode

Točka 6.3.5 - Otpornost na zloupotrebu

Zahtjev	Ispitivanje	Kriterij sukladnosti
Ispitna šipka sa svojih 10 mm promjera ne smije biti prihvaćena u bilo kojem otvoru i u bilo kojoj poziciji tijekom korištenja dijelova izlaza	Vizualni pregled	Zadovoljava
	Mjerenje	
Otvor između horizontalne poluge i lica vrata ili potpore okova za izlaz ne smije u bilo kojoj poziciji biti manji od 25 mm (R)	Vizualni pregled	Vrijednost
		$R \leq 25$ mm
	Mjerenje	(23 mm) - drugi cilindar
		Zadovoljava

Ispunjavanje zahtjeva prema točki 4.1.14 i 4.1.15. **Zadovoljava**

8. Klasifikacija dijelova izlaza za nuždu s pritisnom šipkom

3	7	7	0	1	3	2	1 2	A B	B

1 Simbol - Kategorija korištenja
Razred 3 - visoka frekvencija korištenja
2 Simbol - Izdržljivost, trajnost
Razred 7 - 200 000 ispitnih ciklusa
3 Simbol - Masa vrata
Razred 7 - preko 200 kg
4 Simbol - Prikladnost za korištenje na vatrootpornim/dimonepropusnim vratima
Razred 0 - Nije prikladno za korištenje na sklopovima
5 Simbol - Sigurnost
Razred 1 - svi dijelovi izlaza za nuždu imaju sigurnosnu funkciju
6 Simbol - Otpornost na koroziju
Razred 3 - visoka otpornost
7 Simbol - Osiguranje
Razred 2 - svi dijelovi izlaza za nuždu su primarno za rukovanje vratima iznutra
8 Simbol - Projekcija poluge
Razred 1 - projekcija do 150 mm (velika projekcija)
Razred 2 - projekcija do 100 mm (standardna projekcija)
9 Simbol - Tip operacije horizontalne poluge
Tip A - dijelovi izlaza za nuždu sa operacijom na guranje
Tip B - dijelovi izlaza za nuždu sa operacijom na dodir
10 Simbol - Područje primjene vrata
Tip B - samo za jednokrilna vrata

Datum završetka ispitivanja: 22.09.2015.
Datum završne obrade podataka: 12.11.2015.

KRAJ IZVJEŠTAJA O ISPITIVANJU

Ispitivač:
Mario Šimunović, ing.

euroinspekt-drvokontrola d.o.o. HR - 10000 ZAGREB

Direktor laboratorija:
Ilija Prskalo, dipl.ing.